Координатно-пробивные прессы

EUROMAC®

общий каталог

Штамповка,
формовка,
гибка,
нарезание резьбы,
обработка кромок.

Координатно-пробивной пресс

Euromac представляет новое поколение пробивных прессов для обработки листового металла. Непревзойденная универсальность и расширенный спектр процессов обработки выгодно выделяются при сравнении с лазерными станками.

EUROMAC®

Координатно-пробивной пресс

НАМНОГО БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОСТО ПРОБИВНОЙ ПРЕСС

Новая моноблочная станина Meehanite®
Повышенная производительность и надежность

Два совмещенных привода оси Y (STX) обеспечивают большую мощность и стабильность, повышая **производительность на 30%, скорость на 30%, ускорение на 50%**.

Точность и стабильность гарантированы

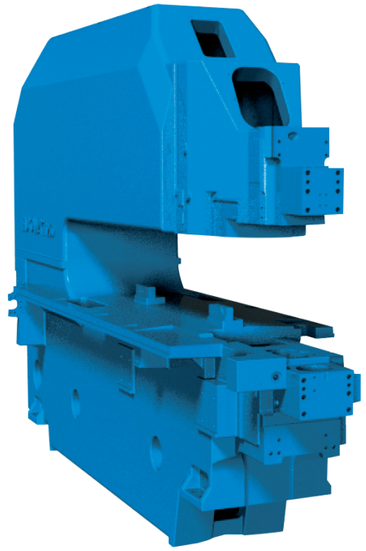
Цельнолитая станина из прочного чугуна Meehanite® (700Н/мм²) разработана с использованием метода конечных элементов (**FEM**) и с размещением пробивной головки непосредственно в моноблочной станине, что позволяет машине работать на более высоких скоростях с большей стабильностью и точностью обработки.
Благодаря стабильности станины, третьему захвату и шарикам на рабочем столе скорость обработки и загрузки может быть увеличена даже для тяжелых листов большого размера.
Пробивные прессы Euromac представляют собой высокопроизводительные высокоскоростные координатно-пробивные прессы, способные снизить производственные издержки.

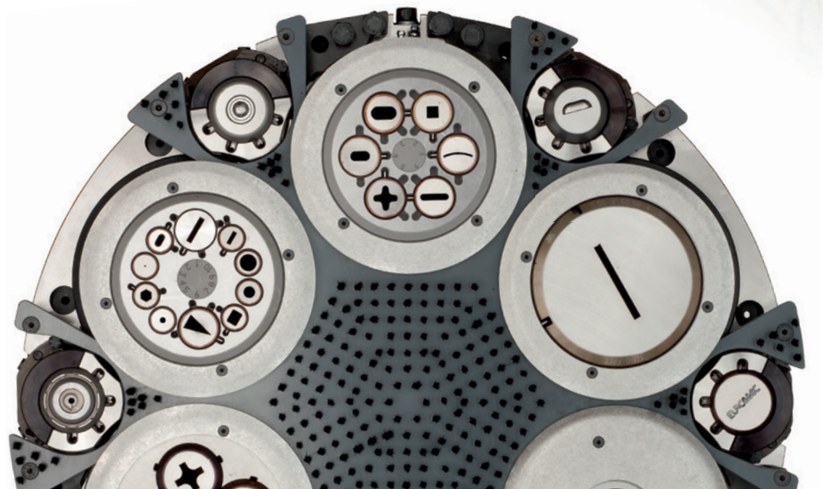
Непревзойденная гибкость обработки

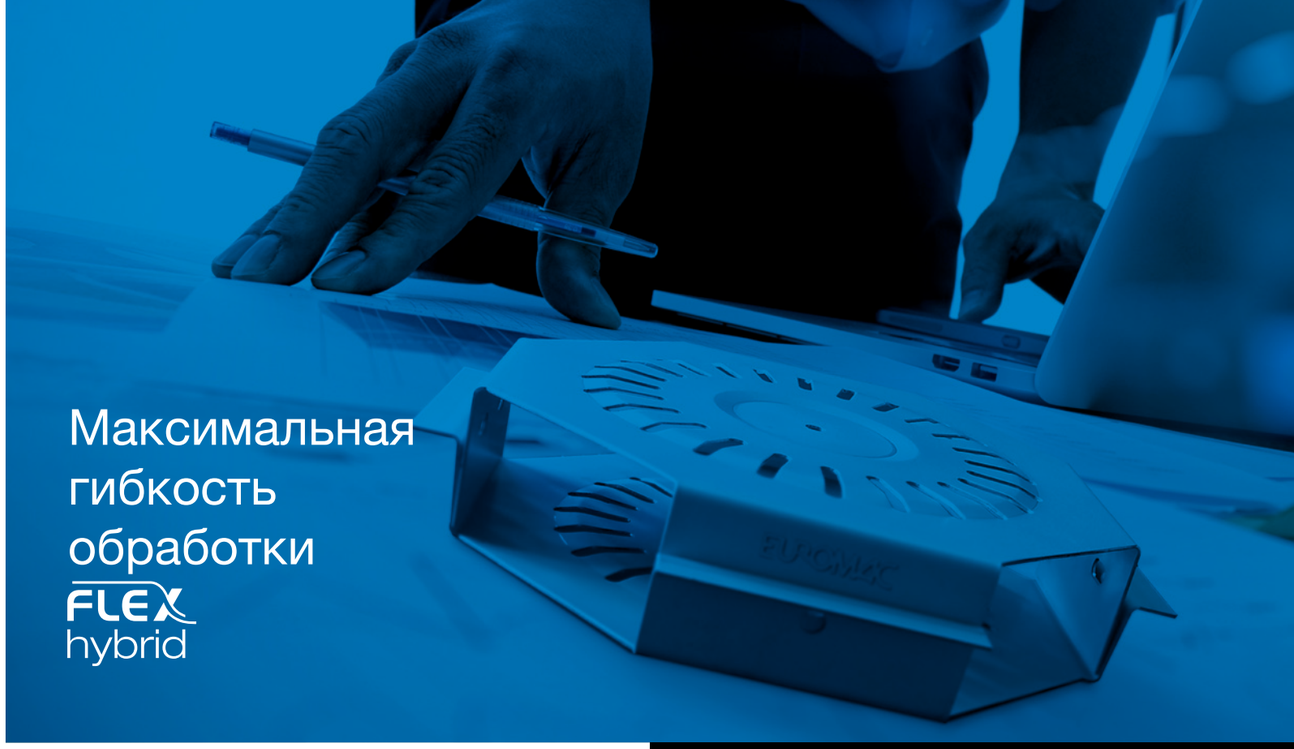
Выберите идеальную конфигурацию: одиночные станции (A, B, C или D до Ø 88,90 мм) или Multitool (до 66 инструментов, 30 из которых вращаются). Все что вам нужно это гибкое, быстрое и легкое оснащение станка необходимым для работы. Euromac дает Вам такую возможность.

Намного больше чем просто пробивной пресс: полноценный обрабатывающий центр для листового металла

Мы часто не используем все возможности, которые способны предложить современные технологии. Пробивные прессы Euromac - это действительно полноценные обрабатывающие центры для листового металла. Каждая станция может быть оснащена для выполнения формовки, гибки, обработки кромок и нарезания резьбы.
Когда лазеры подводят, Euromac делает свою работу!







Максимальная гибкость обработки

FLEX hybrid

Гибридная система FLEX

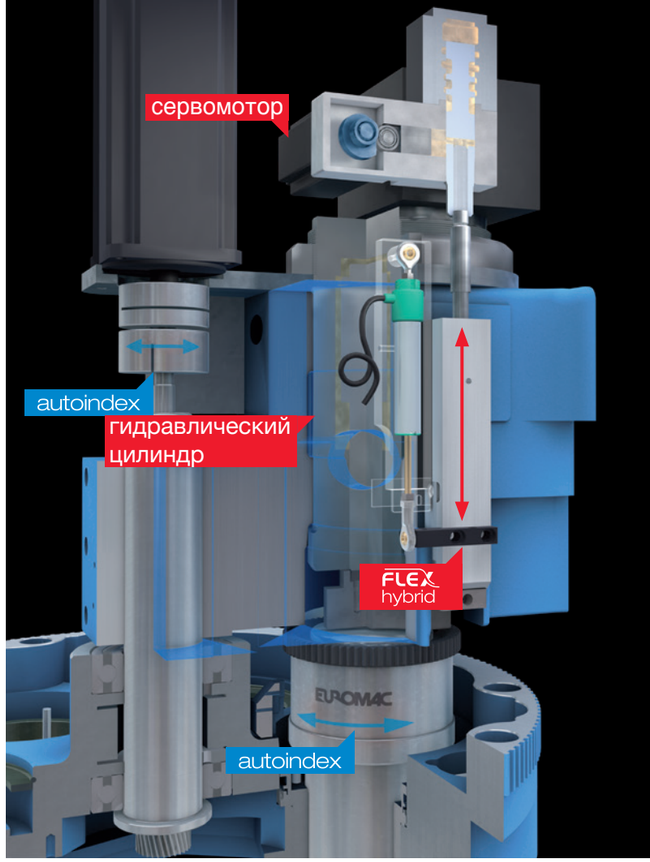
Что лучше Электомеханика или Гидравлика? Почему бы не получить лучшее от обеих систем? Наша **уникальная гибридная запатентованная система FLEX** сочетает в себе мощность гидравлики с точностью и скоростью электронного управления. Система FLEX энергоэффективна: при среднем потреблении электрической мощности 8,5 кВт она снижает **потребление до 4,5 кВт/час** во время пробивки.
Помимо настройки хода каждого пуансона, с помощью системы FLEX вы также можете управлять:
- Скоростью удара от 10 до 2000 ударов/мин
- Ускорением / замедлением гидроцилиндра
- Временем задержки гидроцилиндра до и после рабочего цикла

Благодаря системе Flex каждый владелец Euromac теперь имеет полный контроль над операциями формовки с абсолютной и постоянной точностью, а также возможность выполнять любую другую задачу быстро, надежно и экономично.

Интерполяция по оси и синхронизация хода гидро-цилиндра обеспечивают превосходные результаты обработки кромки и коррекции без следов и деформаций.

Инновационная система Autoindex

Прямой привод вращения инструмента станций Euromac AutoIndex включает меньше механических компонентов, что позволяет гарантировать прочность и повышенную надежность при снижении потребности в техническом обслуживании узла. Это повышает производительность при одновременном снижении затрат (система запатентована).
Multiindex: индексные станции могут индексироваться (то есть вращаться) как с одиночными инструментами, так и с нашими многоинструментальными магазинами **Multitool FMTE 4, FMTE 6** и **FMTE 10**.



stx

FLEX 6 hybrid FLEX 12 hybrid

Примеры конфигурации инструментов из множества доступных:

FLEX 6 hybrid

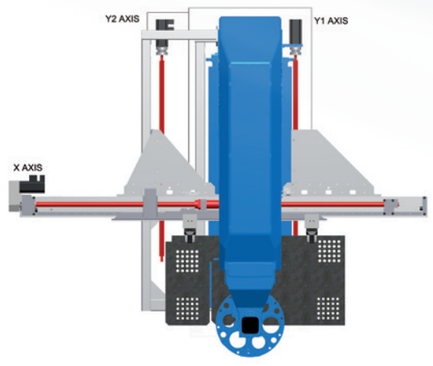
15 инструментов
12 вращающихся инструментов
3 фиксированных инструмента

27 инструментов
24 вращающихся инструмента
3 фиксированных инструмента

FLEX 12 hybrid

21 инструмент
12 вращающихся инструментов
9 фиксированных инструментов

43 инструмента
20 вращающихся инструментов
23 фиксированных инструмента



Скорость, стабильность, точность

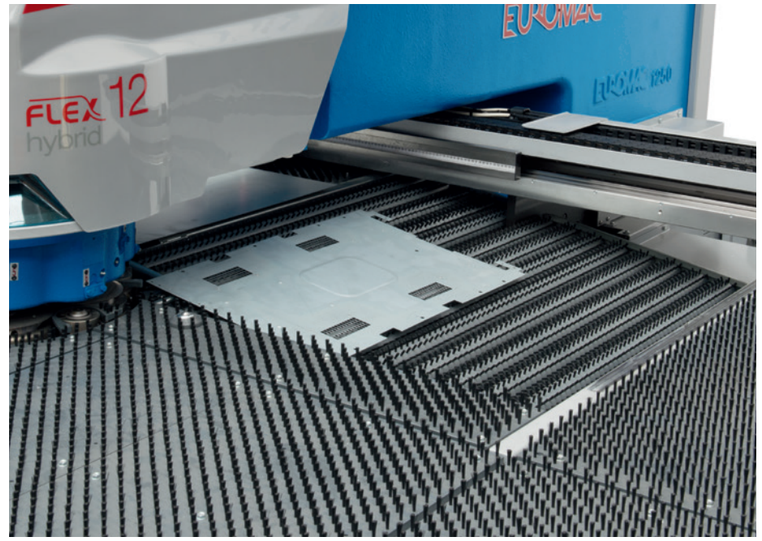
Ось Y управляется двумя совмещенными приводами для лучших показателей скорости, ускорения и исключительной точности обработки.

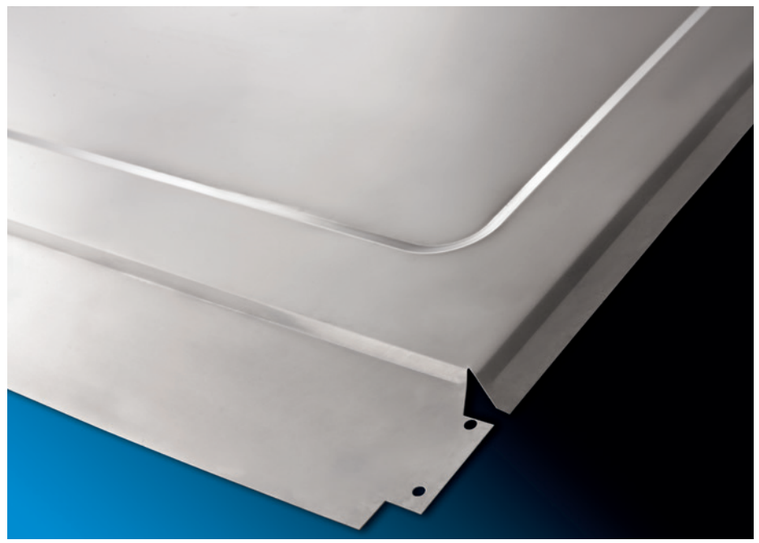
+30% к производительности
+30% к скорости
+50% к ускорению

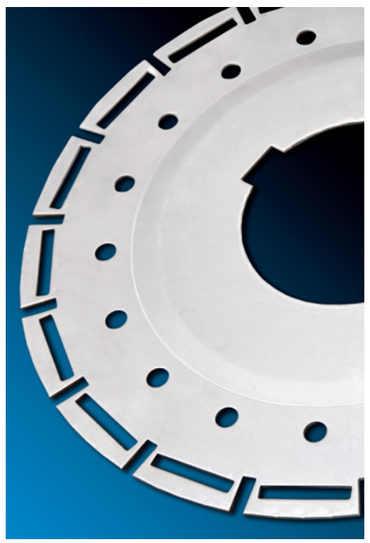
STX является высокоэффективной машиной с высокой производительностью, способной оптимизировать производственные издержки. Благодаря более стабильной оси «Y», скорость обработки и загрузки может быть увеличена даже для тяжелых листов крупного размера.
Серия STX доступна с полным набором опций: ось X до 2500 мм, система загрузки и выгрузки, вакуумная система, окно для выгрузки с датчиком подсчета количества готовых деталей, столы с комбинированной системой щеток и шариков и автоматический гидравлический третий захват.

Окно для выгрузки с датчиком подсчета количества готовых деталей

Устраните микроперемычки и снизьте трудозатраты на вторичные процедуры при помощи автоматической выгрузки готовых деталей. Благодаря этой инновационной системе выгрузки готовые детали размером до 1250x1000 или 1500x1000 мм (в зависимости от размера зева станка) могут выгружаться без участия оператора.
Доступно для моделей STX и MTX plus.







mtx plus

FLEX 6 hybrid FLEX 12 hybrid

Примеры конфигурации инструментов из множества доступных:

FLEX 6 hybrid

15 инструментов
12 вращающихся инструментов
3 фиксированных инструмента

27 инструментов
24 вращающихся инструмента
3 фиксированных инструмента

FLEX 12 hybrid

21 инструмент
12 вращающихся инструментов
9 фиксированных инструментов

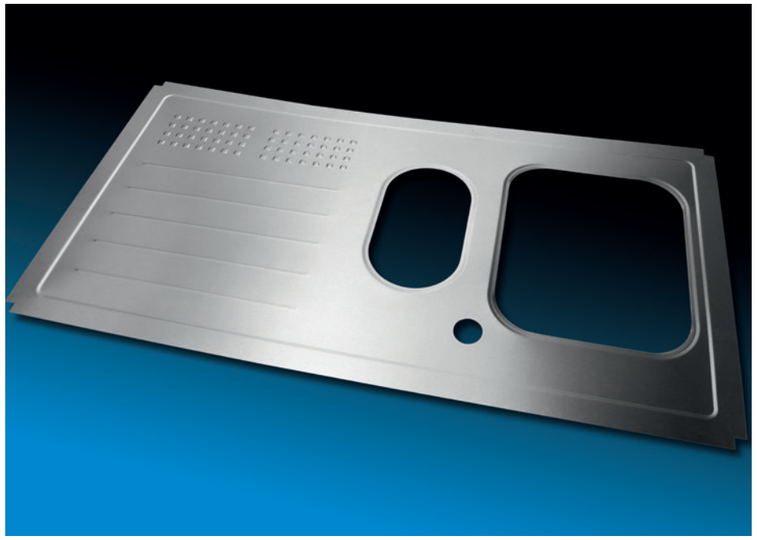
43 инструмента
20 вращающихся инструментов
23 фиксированных инструмента

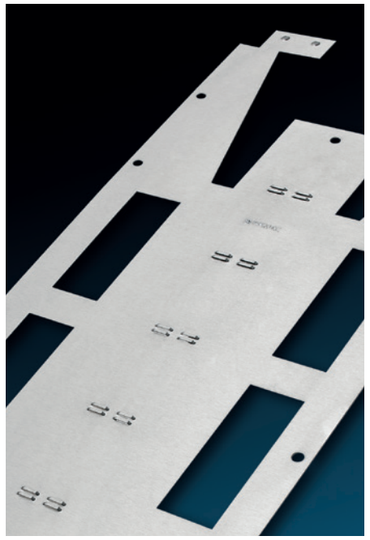
Скорость, стабильность, уникальная гибкость и точность

Цельнолитая станина MTX plus из прочного чугуна Meehanite® (700Н/мм²) разработана с использованием метода конечных элементов (FEM) и с размещением пробивной головки непосредственно в моноблочной станине.
Как и другие новые модели пробивных станков, MTX имеет более прочную (без точек сварки) и надежную станину, которая также отличается компактностью и требует меньшую площадь установки, обеспечивая значительную гибкость при загрузке листов разных размеров. Более того, благодаря системе Flex MTX может выполнять работу с высокой скоростью, сохраняя постоянную глубину пробивки. Эта гибкость также распространяется на настройки револьверной головки с 60 или 66 инструментами.

Система Autoindex

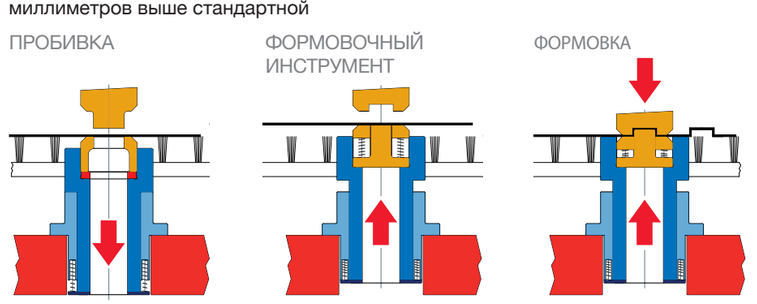
Прямое вращение инструмента на станциях Euromac AutoIndex выполняется с использованием меньшего числа механических компонентов, что гарантирует мощную работу, более надежные результаты обработки и реже требует технического обслуживания, позволяя сэкономить время.





Система Upforming

6 B-станций револьверной головки MTX FLEX 12 оснащены **выдвижными матрицами** для большей гибкости при формовке. Стандартные формовочные инструменты thick turret обычно оснащены "активной" матрицей. Такие матрицы на несколько миллиметров выше стандартной матрицы, что требует особенного внимания при настройке и программировании. 6 дополнительных B-станций MTX FLEX 12 обеспечивают вылет до 6 мм только при активном инструменте, когда инструмент не активен, станции опускаются и не создают помехи.



mbx plus

6
autoindex

Примеры конфигурации инструментов из множества доступных:

15 инструментов
12 вращающихся инструментов
3 фиксированных инструмента

23 инструмента
20 вращающихся инструментов
3 фиксированных инструмента

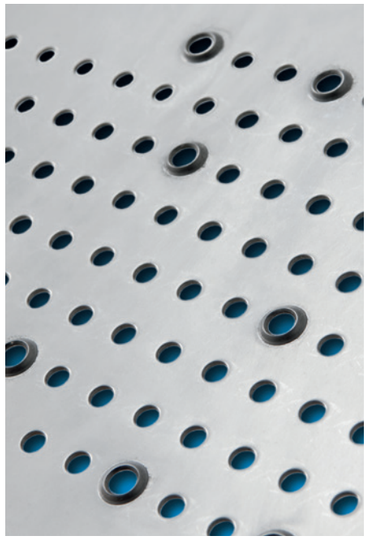
27 инструментов
24 вращающихся инструмента
3 фиксированных инструмента

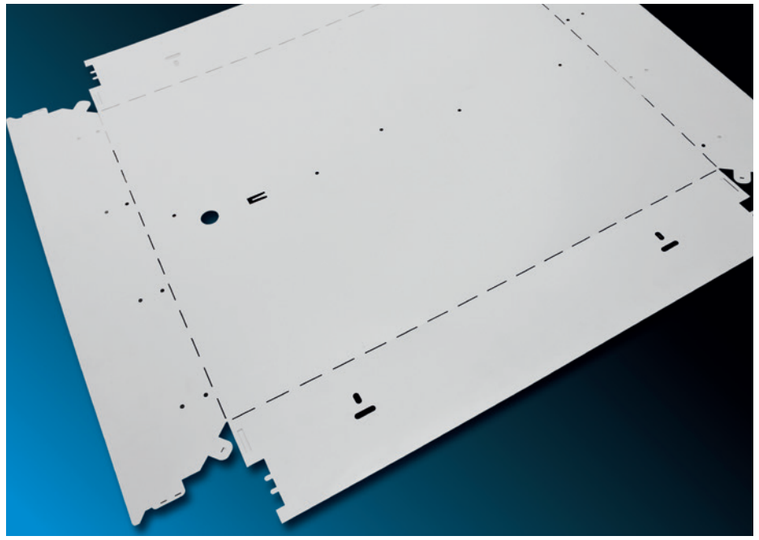
Мощный доступный простой быстрый и даже больше ...

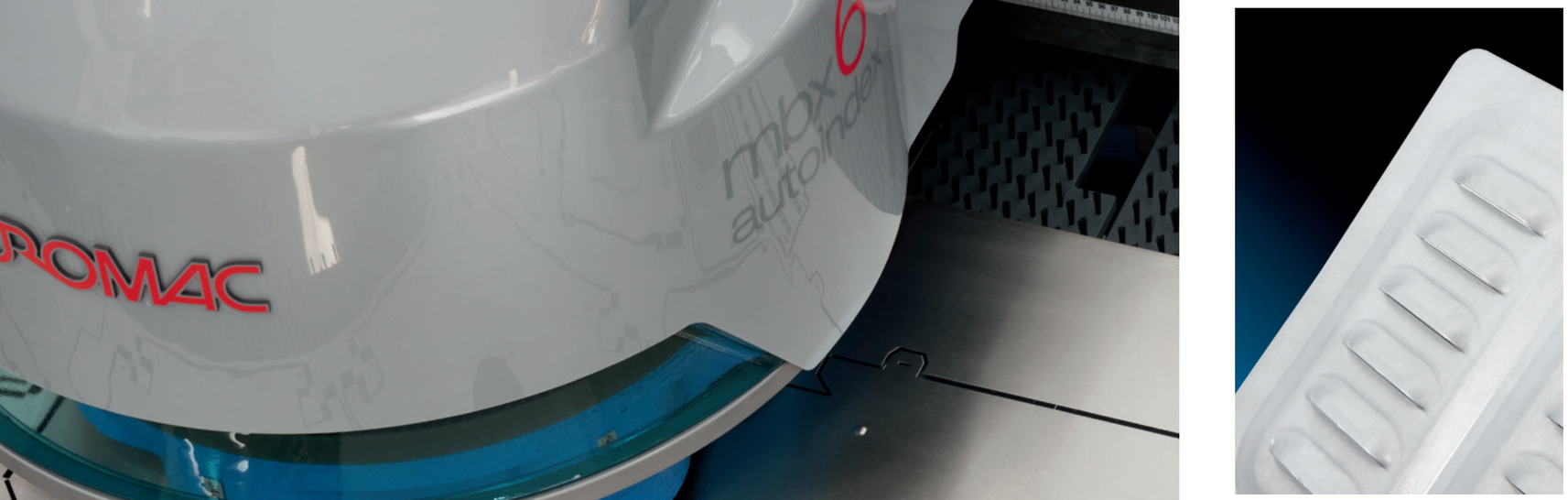
Цельнолитая станина MBX plus из прочного чугуна Meehanite® (700Н/мм²) разработана с использованием метода конечных элементов (FEM) и с размещением пробивной головки непосредственно в моноблочной станине. Это высокопроизводительный гидравлический станок с таким же высокоскоростным перемещением по осям, как и MTX plus, и скоростью 600 ударов в минуту. Он обладает всеми ключевыми характеристиками пробивных прессов Euromac, выполняет **формовку, обработку кромок и вырубку** Модель MBX plus также может быть оснащена 60 инструментами, 30 из которых вращающиеся.

Система Autoindex

Прямое вращение инструмента на станциях Euromac AutoIndex выполняется с использованием меньшего числа механических компонентов, что гарантирует мощную работу, более надежные результаты обработки и реже требует технического обслуживания, позволяя сэкономить время.
Диапазон дополнительных опций, доступных для MBX plus, включает вакуумную систему, комбинированные столы с щетками и шариками, Multitool FMTE 10, Multitool FMTE6 и Multitool FMTE4.

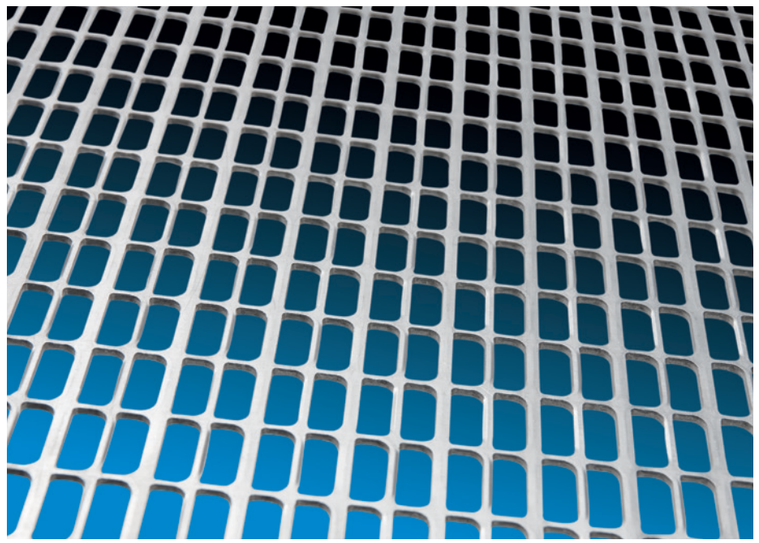






Вакуумная система

Наша вакуумная система не позволяет скрапу (отходу) остаться на листе и повредить его поверхность. При обработке тонких листов, мягких материалов, материалов с защитной пленкой или алюминия настоятельно рекомендуем использовать вакуумную систему.
Система опциональна для всех моделей.



Опционально

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ / ВЫГРУЗКИ

Гибкость и производительность

Благодаря своей уникальной, компактной и прочной конструкции, система автоматической загрузки / выгрузки Euromac доступна на всех моделях пробивных станков (кроме BX) и может поставляться в полностью собранном виде: **установка на объекте заказчика выполняется быстро и легко, система готова участвовать в производстве через несколько часов.**

Загрузка и выгрузка

Простая загрузка материала для обработки и выгрузка готовых деталей обеспечивает гораздо более высокую производительность.

Возможности обработки

Все станки Euromac отличаются производственной гибкостью: один станок может выполнять обработку заготовок разных размеров. Допускается обработка заготовок всех размеров в пределах названного минимального и максимального значения.

Макс. размер листа (мм)	3000 x 1500
Мин. Размер листа (мм)	500 x 200
Толщина (мм)	0.5-6
Вес листа (кг)	до 200

Предотвращение загрузки слипшихся листов

Магнитные вставки, «распушающие» листы в пачке металла	Да
Автоматическая система измерения толщины листа	Да
Система «встряски» листа после его захвата присосками	Да
Воздушная продувка перед загрузкой на рабочий стол	Да
Загрузка необработанных листов с верхнего стола, выгрузка обработанных листов на нижний стол	Да
Разделительные щетки для немагнитных материалов	Да

Производительность зависит не только от пропускной способности станка, но и от множества других факторов: программирование системы и управление часто могут представлять сложности, но не с Euromac! Единая консоль позволяет эффективно выполнять программирование, управление и контроль системы загрузки / выгрузки.

Минимальные требования к площади

Пример: STX 1250/30-2500 в сочетании с автоматической системой загрузки / выгрузки занимает всего Д6270 мм x Ш5030 мм.

Загрузка
Макс. нагрузка (кг) 3000
Макс. высота (мм) 300
Настраиваемое расположение присосок ДА

Ручная загрузка может использоваться для ускорения обработки мелких деталей или партий.

Выгрузка
Макс. нагрузка (кг) 3000
Макс. высота (мм) 400

Станки с окном для выгрузки готовых деталей оснащены двумя дополнительными точками выгрузки:
1) для деталей размером до 200x200 мм
2) для деталей размером до 1500x1000 мм
в зависимости от размера зева станка.

модельный ряд

Все станки Euromac соответствуют новейшим стандартам ЕС

stx FLEX 6 hybrid

stx FLEX 12 hybrid

Опции

Третий автоматический захват
Окно для выгрузки 1250 (Y) x 1000 (X) мм или 1500 (Y) x 1000
Вакуумная система

технические характеристики

	stx flex 1250/30-2500	stx flex 1500/22-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300	220
Ход по оси Y с Multitool / одиночным инструментом (мм)		
Y = 1250	1300 / 1250	-
Y = 1500	-	1550 / 1500
Ход по оси X (мм)	2500	2500
Автоматический перехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000
Цифровой контроль глубины хода (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Система контроля гидравлики сервомотором	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05
Точность при формообразовании (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1
Вращающиеся в двух направлениях D-станции Автоиндекс	3	3
Стандартное раскрытие захватов (мм)	11	11
Количество автоматически устанавливающихся захватов	2	2
Макс. скорость пробивки (удар/мин):		
При шаге 20 мм	460	460
При шаге 1 мм	1080	1080
При маркировке	2000	2000
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	180 *	180 *
Количество USB портов	6	6
Установленная мощность (кВт)	8.5	8.5
Среднее энергопотребление (кВт/час)	4.5	4.5
Приблизительный вес (кг)		
X = 2500	9500	9800
Внешние размеры (мм)		
X = 2500	4850 x 3630	4850 x 3880

*** для листов весом более 50 кг требуются комбинированные столы с щетками и шариками**

mtx plus FLEX 6 hybrid

mtx plus FLEX 12 hybrid

Опции

Третий автоматический захват
Окно для выгрузки 1250 (Y) x 1000 (X) мм или 1500 (Y) x 1000
Вакуумная система

технические характеристики

	mtx flex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500	mtx flex 1500/22-2250-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300	220
Ход по оси Y с Multitool / одиночным инструментом (мм)		
Y = 1250	1300 / 1250	-
Y = 1500	-	1550 / 1500
Ход по оси X (мм)	1300 / 2250 / 2500	2250-2500
Автоматический перехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000
Цифровой контроль глубины хода (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Система контроля гидравлики сервомотором	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05
Точность при формообразовании (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1
Вращающиеся в двух направлениях D-станции Автоиндекс	3	3
Стандартное раскрытие захватов (мм)	11	11
Количество автоматически устанавливающихся захватов	2	2
Макс. скорость пробивки (удар/мин):		
При шаге 20 мм	375	375
При шаге 1 мм	1000	1000
При маркировке	2000	2000
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 6	0.6 - 5
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150*	150*
Количество USB портов	6	6
Установленная мощность (кВт)	8.5	8.5
Среднее энергопотребление (кВт/час)	4.5	4.5
Приблизительный вес (кг)		
X = 1300	8100	-
X = 2250	8400	9100
X = 2500	8500	9200
Внешние размеры (мм)		
X = 1300	2230 x 3630	-
X = 2250	3990 x 3630	-
X = 2500	4850 x 3630	4850 x 3880

*** см. ранее**

mbx plus 6 autoindex

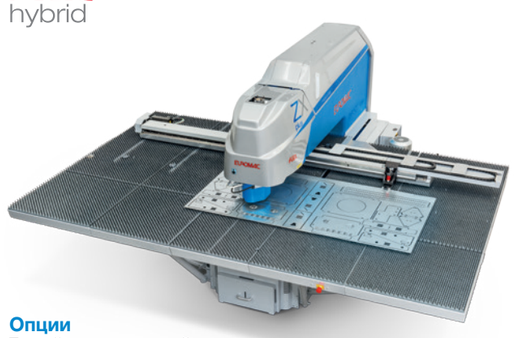
Опции
Вакуумная система

технические характеристики

	mbx 6 1250/30-2250	mbx 6 1250/30-1300
Макс. усилие пробивки (кН)	300	300
Ход по оси Y с Multitool / одиночным инструментом (мм)		
Y = 1250	1300 / 1250	1300/1250
Ход по оси X (мм)	2250	1300
Автоматический перехват по оси X (мм)	до 10.000	до 10.000
Система контроля гидравлики сервомотором	не доступна	не доступна
Точность при формообразовании (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1
Вращающиеся в двух направлениях D-станции Автоиндекс	3	3
Стандартное раскрытие захватов (мм)	11	11
Количество автоматически устанавливающихся захватов	2	2
Макс. скорость пробивки (удар/мин):		
При шаге 20 мм	300	250
При шаге 1 мм	625	550
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 6	0.6 - 6
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150*	150*
Количество USB портов	6	6
Установленная мощность (кВт)	8.5	8.5
Среднее энергопотребление (кВт/час)	4.5	4.5
Приблизительный вес (кг)		
X = 1300	-	8100
X = 2250	8400	-
Внешние размеры (мм)		
X = 1300	-	2230 x 3630
X = 2250	3990 x 3630	-

* для листов весом более 50 кг требуются комбинированные столы с щетками и шариками

ZX plus FLEX hybrid



Опции
Третий автоматический захват
Вакуумная система

технические характеристики

	zx flex 1250/30-1300	zx flex 1250/30-2250-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300	300
Ход по оси Y с Multitool / одиночным инструментом (мм)	1300 / 1250	1300 / 1250
Ход по оси X (мм)	1300	2250/2500
Автоматический перехват по оси X (мм)	до 10.000	до 10.000
Цифровой контроль глубины хода (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Система контроля гидравлики сервомотором	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05
Точность при формообразовании (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1
Вращающиеся в двух направлениях D-станции Автоиндекс	1	1
Стандартное раскрытие захватов (мм)	11	11
Количество автоматически устанавливающихся захватов	2	2
Макс. скорость пробивки (удар/мин):		
При шаге 20 мм	375	375
При шаге 1 мм	1000	1000
При маркировке	2000	2000
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 6	0.6 - 6
Макс. толщина (мм) с опциональными зажимами 13 мм (для меди / алюминия)	12.5	12.5
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150*	150*
Количество USB портов	6	6
Установленная мощность (кВт)	8.5	8.5
Среднее энергопотребление (кВт/час)	4.5	4.5
Приблизительный вес (кг)		
X = 1300	7900	-
X = 2250	-	8200
X = 2500	-	8300
Внешние размеры (мм)		
X = 1300	2230 x 3630	-
X = 2250	-	3990 x 3630
X = 2500	-	4850 x 3630

* для листов весом более 50 кг требуются комбинированные столы с щетками и шариками

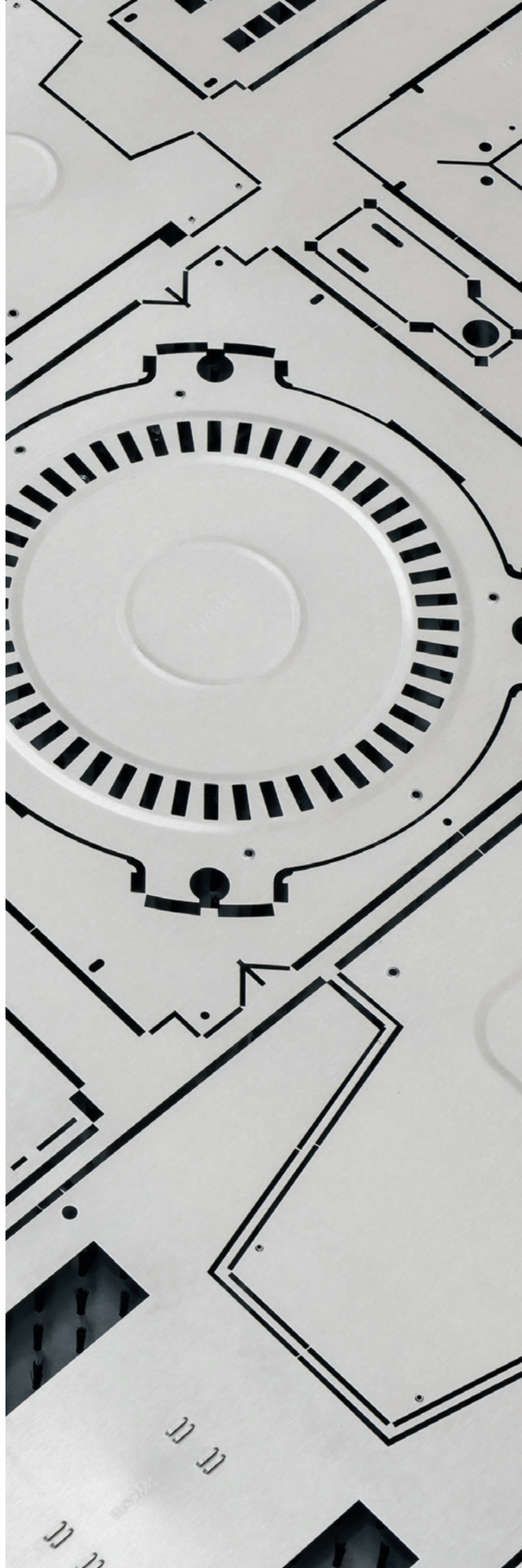
bx plus bx multitool

Опции
Вакуумная система

технические характеристики

	bx multitool 1000/30-1250 1000/30-2250	bx autoindex 1000/30-1250 1000/30-2250	bx autoindex 1250/30-2250 1250/30-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300	300	300
Ход по оси Y с Multitool / одиночным инструментом (мм) Y = 1000	1050 / 1000	1050 / 1000	-
Y = 1250	-	1250 / 1300	1250/1300
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Стандартное раскрытие захватов (мм)	11	11	11
Макс. скорость пробивки (удар/мин):			
При шаге 20 мм	250	250	250
При шаге 1 мм	550	550	550
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 7	0.6 - 7	0.6 - 11
Макс. толщина (мм) со стандартными зажимами	11	11	11
Макс. толщина (мм) с опциональными зажимами 13 мм (для меди / алюминия)	12.5	12.5	12.5
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150	150	150
Количество USB портов	6	6	6
Установленная мощность (кВт)	6	7.5	8.5
Приблизительный вес (кг)			
X = 1250	5000	5100	-
X = 2250	5300	5400	7900
X = 2500	-	-	8500
Внешние размеры (мм)			
X = 1250	2230 x 3250	2230 x 3250	-
X = 2250	3990 x 3250	3990 x 3250	3980 x 3630
X = 2500	-	-	4850 x 3630

* для листов весом более 50 кг требуются комбинированные столы с щетками и шариками



Программное обеспечение

ПРОГРАММИРОВАНИЕ

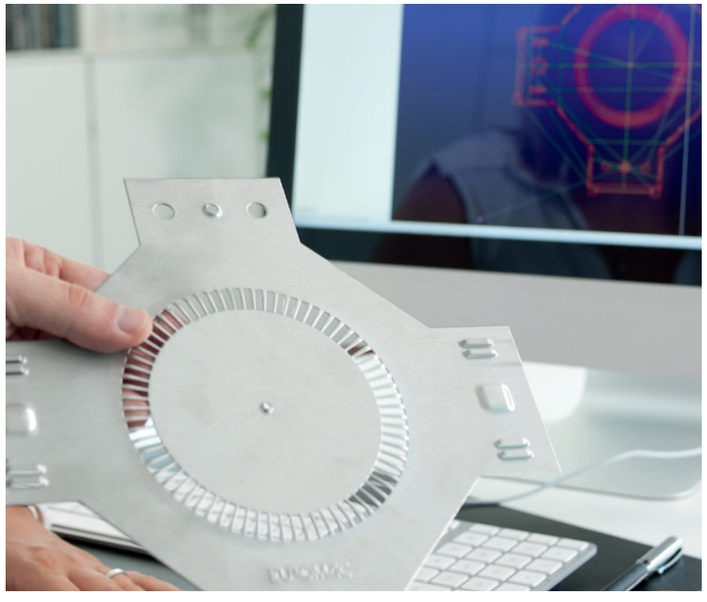
TopPunch®
специальное программное обеспечение Euromac, разработанное для управления станками

Euromac приложил много усилий для разработки консольного программного обеспечения для простого, интуитивно понятного и в то же время эффективного программирования.
TopPunch® - это специальная управляющая программа для координатно-пробивных прессов.
Основными особенностями TopPunch® являются:
- Простой, интуитивно понятный пользовательский интерфейс, позволяющий выполнять обработку за считанные секунды
- Полный контроль списка пуансонов, позволяющий программировать ход, скорость, ускорение и время задержки для каждого отдельного инструмента.
Программное обеспечение также обеспечивает автоматическую компенсацию толщины листа.
Программируемые оповещения о необходимости шлифовки инструмента также доступны.
- Графическое управление настройкой револьверной головки с автоматической проверкой соответствия инструментов текущей программы и фактической конфигурации.
- Многозадачность: программирование, тестирование и симуляция обработки следующей заготовки возможны во время работы станка.
- Настройка под материал обработки: для каждого материала можно задать разную частоту смазки, ускорение оси и зазор матрицы.
- Управление партиями: задать последовательность операций не только возможно, но и легко, выполнив программирование работы на весь день, неделю или больший период.

Консоль
Консоль Euromac оснащена источником бесперебойного питания для корректного выключения консоли во избежание потери данных в случае аварийного выключения электричества.
TopPunch® также способен восстанавливать прерванную программу и возобновлять работу с любой точки.
Дополнительная копия управляющего программного обеспечения TopPunch® также может быть установлена на любом ПК или ноутбуке, что позволяет одновременно программировать и управлять станком.
Таким образом возникает возможность не только создавать программы вне консоли, но и дублировать консоль со стандартного ПК. Дистанционное обслуживание и диагностика: пользователь подключает консоль к Интернету и, используя специальное программное обеспечение Euromac, безопасно и удаленно подключается к консоли для обновления, диагностики, проверки или полного контроля.
Графическая диагностика онлайн позволяет оператору быстро проверять датчики, сигналы и статус станка для быстрого определения причины неисправности.

Разработка программы вне станка
Пользователь создает файл в формате DXF (или другом CAD формате), который может быть преобразован в код ЧПУ при помощи внешнего программного обеспечения CAD- CAM, доступного в продаже.

Языки
TopPunch® доступно на следующих языках: китайский, чешский, немецкий, греческий, английский, испанский, персидский, финский, французский, венгерский, итальянский, корейский, литовский, голландский, польский, румынский, русский, словенский, турецкий, тайский, турецкий и других.



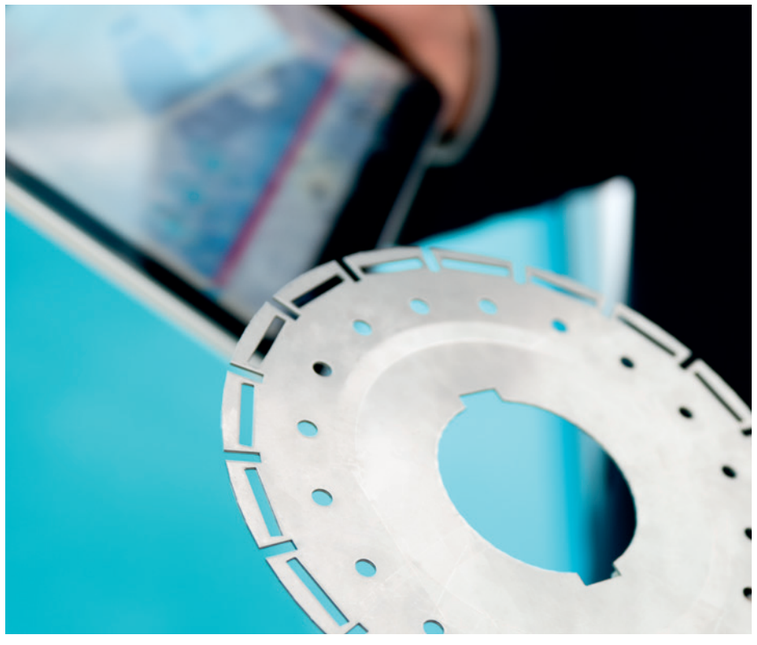
Опционально

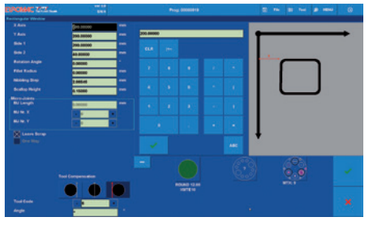
TOP PUNCH TOUCH

TopPunchTouch®
Современный сенсорный экран программирования

Инновационное программирование станков Euromac.
Теперь программное обеспечение TopPunch® также доступно в версии с сенсорным экраном.
Это решение поддерживает все функции TopPunch®, но работает на **21,5-дюймовом проекционном сенсорном ЖК-экране**.

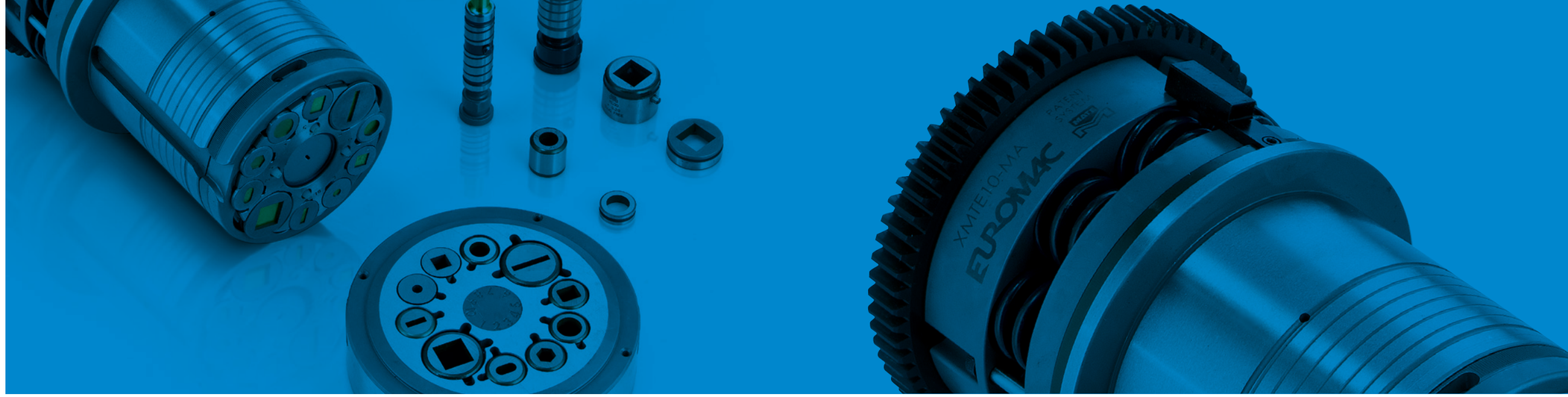
Характеристики
- Большой яркий экран
- Обновленная интуитивная графика
- Высокая чувствительность. Допускает управление в перчатках.
- Пошаговая прямая и обратная симуляция
- Для всего модельного ряда Euromac
- Встроенный Wi-Fi модуль





Top Punch Touch

ОСНАСТКА



Одной из уникальных особенностей станков Euromac является гибкость инструментальной системы

Благодаря D-станциям все пробивные прессы Euromac позволяют использовать как одиночный инструмент thick turret (тип A, B, C и D - макс. Ø 88,9 мм), так и Multitool Euromac **FMTE 4, FMTE 6 или FMTE 10**. Все инструменты Euromac Multitool могут выполнять маркировку и пробивку с усилием до 300 кН. Инструменты Euromac Multitool защищены несколькими международными патентами.Удар полностью контролируется внутри корпуса Multitool, обеспечивая отсутствие боковых нагрузок. Конфигурирация инструмента выполняется быстро и просто благодаря инновационному дизайну. **Сила возврата инструмента** регулируется при помощи верхних пружин. Это позволяет выполнять обработку как толстых листов, так и тонких заготовок из мягких металлов (запатентованная система). Опциональная **система защиты от следов анти-маркинг** доступна для использования с мягкими материалами.

Все пуансоны Multitool также доступны в версии с **регулируемой длиной** для продления срока службы (шлифовка 8 мм для материалов толщиной 1 мм) и оптимизированного хода пуансона.

Пробивка

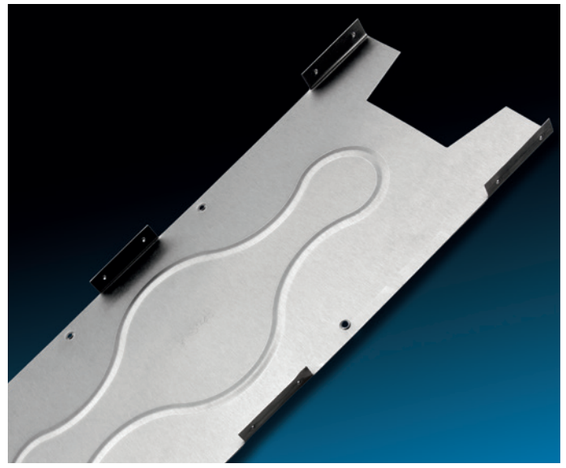
FMTE 10
2 - Ø 24 мм /
8 - Ø 12.7 мм

FMTE 6
6 - Ø 24 мм

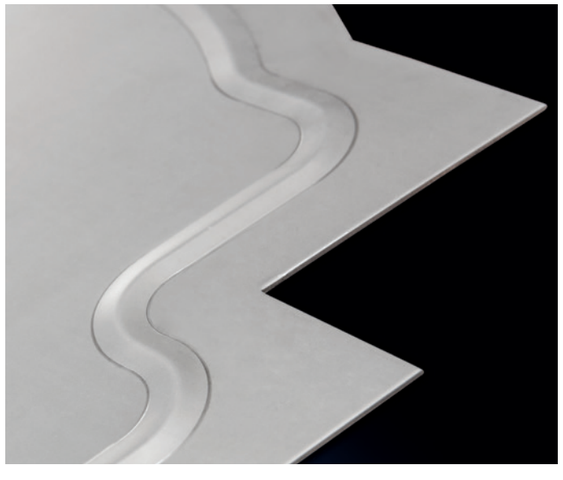
FMTE 4
4 - Ø 31.7 мм

Формовка

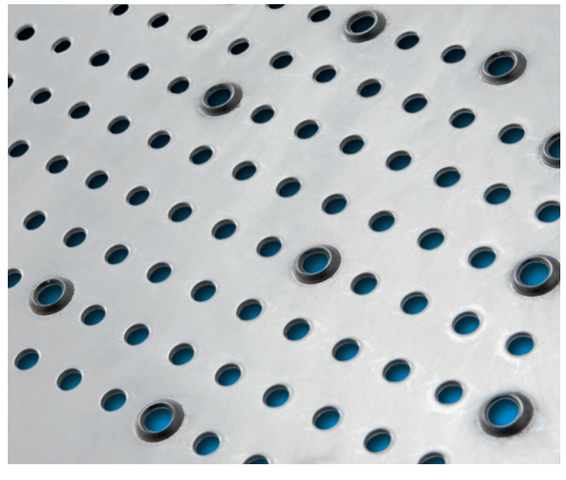
Гибка



Обработка кромок



Нарезание резьбы



Euromac производит:

автоматические роботизированные
гибочные установки

электрические
листогибочные прессы

горизонтальные
универсальные прессы

универсальные
угловырубные прессы

www.lmtrus.ru

ООО "ЛМТ РУС"
+7 (495) 255-23-23
office@lmtrus.ru

ПРОИЗВОДСТВО И СБОРКА
EUROMAC (ИТАЛИЯ)

Фактический продукт может иметь отличия от изображений, представленных в этом каталоге. Вся информация и данные в этом каталоге могут быть изменены без предварительного уведомления.